### ООО “Проект плюс”



#### Станция насосная

##### **НС – УРАГ.00.000**

# **Паспорт**

**НС – УРАГ.00.000 ПС**

**г.Ярославль**

**2003г.**

**1. Назначение**

Станция насосная НС-УРАГ.00.000, в дальнейшем «станция», предназначе-на для подачи рабочей жидкости в гидравлическую систему и обеспечение рабо-чего хода гидродомкратов автомобилеразгрузчиков типа УРАГ, НПБ.

**2. Техническая характеристика**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 2.1. | Привод - электродвигатель | 4А180S4У3 |
| 2.2. | Насос шестеренный | НШ 100-2 |
| 2.3. | Номинальное давление в гидросистеме МПа (кг/см2) | 10 (100) |
| 2.4. | Рабочая жидкость в гидросистеме | ДС-8, ДП-8 в соответствии с паспортом НШ 100-2-00-ПС |
| 2.5. | Емкость гидросистемы, л | 400 |
| 2.6. | Тип управления приводом | электрический, дистанционный |
| 2.7. | Номинальное напряжение, Всиловой цепицепи управления | 380220 |
| 2.8. | Габаритные размеры, мм не болеедлинаширинавысота | 16509001250 |
| 2.9. | Масса (без учета рабочей жидкости) кг, не более | 400 |

**3. Состав изделия**

3.1. В состав станции входят следующие основные элементы

|  |  |
| --- | --- |
| Бак | 1 |
| Рама | 1 |
| Система трубопроводов | 1 |
| Электродвигатель 4А180S4У3 | 1 |
| Насос шестеренный НШ100-2 (левый) | 1 |
| Муфта цепная | 1 |
| Клапан обратный Г51-36 | 1 |
| Гидроклапан давления ВГ 54-36 УХЛ-2 | 1 |
| Гидрораспределитель золотниковый 1 Рн 203М574А УХЛ4 | 1 |
| Электромагнит ЭД 11101 УЗ | 1 |
| Фильтр  | 1 |
| Манометр ТМ – 520 Р (0-160 bar) G-1/2 (гидрозаполнение и переходник вн G-1/2 нар M10/1,5 ) | 1 |
| Маслоуказатель  | 1 |

3.2. Станция поставляется комплектно, в собранном виде.

**4. Устройство и принцип работы**

 Станция (см. рис. 2) состоит из: электродвигатель 1,соединенного посредст-вом цепной муфты 8 с насосом шестеренным 2. Насос через систему трубопрово-дов 6 соединен с обратным клапаном 9, гидроклапаном давления 10, гидрораспре-делитель золотниковый 4, манометром 11. Гидрораспределитель посредством трубопроводов соединен с фильтром 5, имеет два выходных трубопровода с фланцами для подсоединения к гидросистеме разгрузчика. Для слива масла из гидродомкрата боковой платформы разгрузчика в сливную магистраль до фильтра врезан патрубок.

Гидрораспределитель управляется электромагнитом 12.

Все агрегаты, кроме Эл. двигателя, муфты, гидрораспределителя, эл. магни­та и манометра расположены внутри гидробака 3, установленного на раме 13.

В раме имеются отверстия для закрепления станции на фундаменте посред­ством анкерных болтов.

При включения эл. двигателя шестеренный насос через муфту получает вращение, рабочая жидкость через всасывающий патрубок направляется в напор­ную магистраль, затем попадает в обратный клапан, служащий для обеспечения одностороннего прохода рабочей жидкости в систему, из обратного клапана жидкость направляется в золотниковый гидрораспределитель, откуда в зависимо­сти от пополнения золотника, управляемого эл. магнитом, жидкость направляется в гидродомкраты большой или боковой платформ разгрузчика. После переключе­ния золотника рабочая жидкость под действием нагрузки от поднятых платформ сливается в гидробак.

Рабочее давление жидкости обеспечивается гидроклапаном давления и кон­тролируется манометром. Подводящие к этим агрегатам труба врезаны на участке между обратным клапаном и гидрораспределителем.

Слив масла в гидробак осуществляется через фильтр.

Для заливки рабочей жидкости в бак служит заливная горловина 14, для контроля уровня жидкости в бак служит щуп 15.

**5. Указание мер безопасности**

1. К обслуживанию станции допускается персонал после ознакомления с на­
стоящим паспортом.
2. Эксплуатацию станции проводить в соответствии с правилами пожарной
безопасности и требованиями ГОСТ 12.2.040-79, ГОСТ 12.2.003-74, ГОСТ
12.2.036-83, ГОСТ 12.2.040-79, ГОСТ 12.2.086-83.
3. Подключение энергоисточников можно производить только после полного
окончания сборочно - монтажных работ.
4. Перед разборкой гидропривода необходимо отключить все энергоисточники и
принять меры против случайного их включения.
5. Запрещается эксплуатация станции при давлении выше значений, указанных
в технических характеристиках и при температуре, не соответствующий требова­
ниям руководить по эксплуатации, комплектующих станцию гидроагрегатов.

